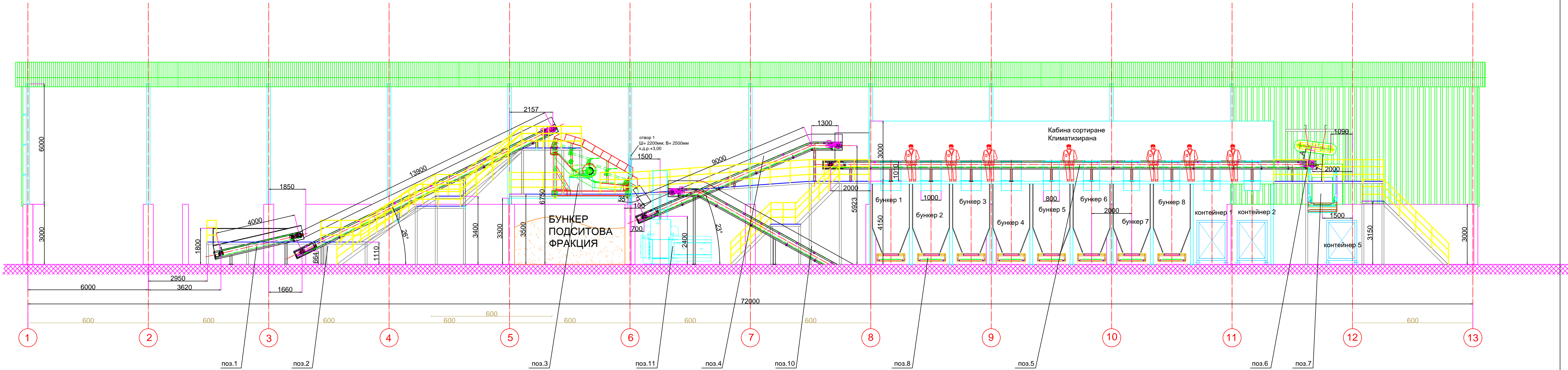


СГРАДА НА ИНСТАЛАЦИЯ ПРЕДВАРИТЕЛНО ТРЕТИРАНЕ

РАЗРЕЗ 1 - 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОБОРУДВАНЕТО

поз. №	наименование	кол.	технически параметри	ед. мощност и напрежение	инсталационни връзки	забележки
1	2	3	4	5	6	7
1	Захранващ транспортър с бункер .ЛТ1	1	L = 4 000 мм, B = 1 200 мм	2,2 kW, 380V	Ел. извод Е1	Честотно регулиране
2	Насклонен транспортър .ЛТ2	1	L = 13 500 мм, B = 1 200 мм	5,0 kW, 380V	Ел. извод Е2	Табло 1
3	Вибрационно еднопалубно сито	1	L = 4 000 мм, B = 1 200 мм	11 kW, 380V	Ел. извод Е3	---
4	Насклонен транспортър .ЛТ3	1	L = 9 000 + 1 300 мм, B = 1 200 мм	4,0 kW, 380V	Ел. извод Е4	---
5	Транспортър за сепариране .ЛТ4	1	L = 24 000 мм, B = 1 200 мм	5,0 kW, 380V	Ел. извод Е5	Честотно регулиране
6	Лентов магнитен сепаратор	1	L = 2 500 mm, B = 1 200 mm	3,3 kW, 380V	Ел. извод Е6	Магнит B=900 mm L=1100 mm Табло 12
7	Лентов транспортър .ЛТ5	1	L = 10 500 мм, B = 1 200 мм	4,0 kW, 380V	Ел. извод Е7	---
8	Лентов транспортър .ЛТ6 (1/8)	8	L = 6 000 мм, B = 1 000 мм	1,0 kW, 380V	Ел. извод Е8(1/8)	---
9	Лентов транспортър .ЛТ7	1	L = 16 000 мм, B = 1 200 мм	7,5 kW, 380V	Ел. извод Е9	---
10	Транспортър захранващ преса .ЛТ8	1	L = 10 300 + 1 300 мм, B = 1 200 мм	5,0 kW, 380V	Ел. извод Е10	---
11	Автоматична преса за балване	1	L = 8 200 mm, B = 1 100 (± 200) mm	30,0 kW, 380V	Ел. извод Е11	Табло 3
---	Метални контейнери (МК1 – МК4)	8	4 куб.м	---	---	---
---	Мобилни контейнер (МК1, МК2)	6	30 куб.м	---	---	---
---	ПГТ, пулт за управление и наблюдение	---	---	---	---	---

поз. №	наименование	вид	технически параметри	тег.зо		забел.
				споразумие	с вкл. материал	
1	2	3	4	5	6	7
1	Захранващ транспортър с бункер .ЛТ1	переходно-лентов	L _н = 4 000 мм, B = 1 200 мм, капацитет 15 т/ч	2 000 кг	3 500 кг	наклон 14°
2	Насклонен транспортър .ЛТ2	ролков	L = 13 500 мм, B = 1 200 мм, капацитет 15 т/ч, профилна гумено платно	2 800 кг	3 500 кг	наклон 26°
3	Вибрационно еднопалубно сито	еднопалубно, вибрационно	L = 4 000 мм, B = 1 200 мм, капацитет 15 т/ч	3 500 кг	4 000 кг	наклон 30°
4	Насклонен транспортър .ЛТ3	ролков	L = 9 000+1 300 мм, B = 1 200 мм, капацитет 15 т/ч, профилна гумено платно	2 400 кг	3 100 кг	наклон 25°
5	Транспортър за сепариране .ЛТ4	ролков	L = 24 000 мм, B = 1 200 мм, капацитет 15 т/ч, гладко гумено платно	6 800 кг	8 800 кг	---
6	Лентов магнитен сепаратор	индукционен магнитен сепаратор, електромотор	L = 2 500 mm, B = 1 200 mm	2 350 kg	---	наклон 7°
7	Лентов транспортър .ЛТ5	ролков	L = 10 500 мм, B = 1 200 мм, капацитет 15 т/ч, гладко гумено платно	2 600 кг	3 100 кг	наклон 7°
8	Лентов транспортър .ЛТ6 (1/8)	ролков	L = 6 000 мм, B = 1 000 мм, капацитет 10 т/ч, гладко гумено платно	1 400 кг	4 100 кг	---
9	Лентов транспортър .ЛТ7	ролков	L = 16 000 мм, B = 1 200 мм, капацитет 10 т/ч, профилна гумено платно	3 200 кг	4 800 кг	---
10	Транспортър захранващ преса .ЛТ8	ролков	L = 10 300+1 300 мм, B = 1 200 мм, капацитет 10 т/ч, профилна гумено платно	2 500 кг	3 300 кг	наклон 20°
11	Автоматична преса за балване	хидравлична, хоризонтална, автоматична, капацитет 2 куб.м, 5 т/ч смесена горелка	L = 8 200 mm, B = 1 100 (± 200) mm, капацитет 2 куб.м, 5 т/ч смесена горелка	14 000 kg	15 500 kg	---

Съгласувал		Име		Позиция		Подпис			
За Възложителя									
Изпълнител:				Печат на проектанта					
„БТ-Инженеринг” ЕООД									
Възложител:									
Община Петрич									
Договор 1А-01-18: Изготвяне на идеен проект за инсталация за предварително третиране на битови отпадъци									
Обект: Инсталация за предварително третиране на битови отпадъци									
Подобект: Инсталация за предварително третиране									
Длъжност		Име		Подпис		Дата	Фаза: ИП	Чертеж №	Брой чертежи
Проектант		инж. Г. Петков				май, 2018 г.	Част: Технологична	4	7
							Машаб 1: 100		
							Чертеж : Разрез 1-1		
Съгласувал	Част	Технологична	Конструктивна		Архитектурна Генплан	ВиК	Автоматизация	Видеообследване	
	Име	инж. Г. Петков	инж. Д.Петров		арх. Гринчарова	инж. Г. Петков	инж. Хр. Колебинов	инж. Кр. Колебинов	
	Подпис								
	Част	Електрическа	ТОВК		ВП	Пътна	Паркостроителство	Пожарна безопасност	
	Име	инж. Р. Стоянова	инж. К. Лявов		инж. К.Зикова	инж. М. Мирчева	л. арх. М. Палова	инж. К. Вучков	
	Подпис								